



Descrizione

PLA Matte (HS) è la nostra formulazione PLA opaca ad alta velocità. Grazie alla nostra formulazione migliorata, il PLA Matte può essere stampato a velocità estremamente elevate, è estremamente resistente e l'aspetto opaco nasconde le linee degli strati risultando in oggetti di qualità OEM.

La facilità d'uso combinata con la capacità di stampa ad alta velocità lo rende un'ottima opzione per velocizzare la stampa 3D.

Proprietà tipiche

	Standard	Valore	Unità
Gravità specifica	ISO 1133	1.35	g/cc
Portata di fusione	ISO 1133	14	cm ³ /10 min
Temp. di fusione	ISO 294	164	°C
Temp. di deflessione	ISO 75	55	°C

Proprietà tipiche (stampa 3D)

	Standard	Valore XY	Valore XZ	Valore ZX	Unità
Res. alla Trazione	ISO 527-2	42.8	44.2	21.7	MPa
Res. allo Snerv.	ISO 527-2	32.9	32.8	/	MPa
Modulo di Trazione	ISO 527-2	3800	3800	3200	MPa
Allung. allo Snerv.	ISO 527-2	4.1	3.6	0.8	%
Res. alla Flessione	ISO 178	81.8	83	52.7	MPa
Modulo di Flessione	ISO 178	4500	4500	4000	MPa
Res. all'Urto	ISO 179	6	/	/	kJ/m ²

Tutti i campioni sono stati stampati con 100% infill, 2 shell e un'altezza del livello di 0,2 mm.

Raccomandazioni per la stampa

	Standard	Valore	Unità
Temp. di stampa	AF	205-225	°C
Temp. del piano	AF	60	°C
Velocità di stampa	AF	300-500	mm/s
Raffreddamento	AF	100	%
Superficie del piano	/	(testurizzato) PEI, vetro, BUILDTAK	/

