

Descrizione

LumberLay è un materiale unico **che ricorda il legno**. LumberLay unisce il **40% di legno riciclato** e il 60% di filamento PLA. Grazie a questo mix, le vostre stampe avranno **l'aspetto del legno naturale** e le proprietà fisiche del prodotto saranno estremamente analoghe a quelle del legno naturale.

L'unico svantaggio di questo filamento è che tende a consumare l'ugello per via della sua struttura. Per questo motivo **vi consigliamo di utilizzare un ugello resistente all'abrasione da almeno 0,6 mm**.

Proprietà tipiche

	Standard	Valore	Unità
Gravità specifica	ISO 1133	0.95	g/cc
Portata di fusione	ISO 1133	5.5	cm³/10 min
Temp. di fusione	ISO 294	>210	°C
Temp. di deflessione	ISO 75	85*	°C

Proprietà tipiche (stampa 3D)

	Standard	Valore XY	Valore XZ	Valore ZX	Unità
Res. alla Trazione	ISO 527-2	25.6	30.2	13.4	MPa
Res. allo Snerv.	ISO 527-2	24.1	27.5	13.2	MPa
Modulo di Trazione	ISO 527-2	2100	2300	1800	MPa
Allung. allo Snerv.	ISO 527-2	4.1	5.5	0.7	%
Res. alla Flessione	ISO 178	50.5	54.6	2.7	MPa
Modulo di Flessione	ISO 178	2400	2800	1600	MPa
Res. all'Urto	ISO 179	19.5	/	/	kJ/m²

Tutti i campioni sono stati stampati con 100% infill, 2 shell e un'altezza del livello di 0,2 mm.

Raccomandazioni per la stampa

	Standard	Valore	Unità
Temp. di stampa	AF	>220	°C
Temp. del piano	AF	60	°C
Velocità di stampa	AF	≤200	mm/s
Raffreddamento	AF	100	%
Superficie del piano	/	PEI Testurizzato	/

